

Blechlocher

intercable
TOOLS

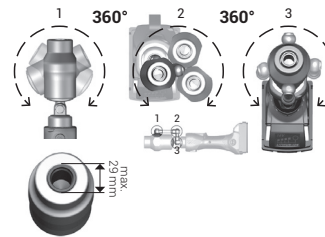
STILO-BL - Hydraulischer Akku-Blechlocher 18V

Geeignet zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechtecklöcher bis zu max. 3 mm Materialstärke.

Eigenschaften:

- Leichte, kompakte und robuste Bauweise
- Ergonomischer 2-Komponentengriff ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten
- Kopf schwenk-/drehbar um 360°
- Hydraulikkopf aus hochfestem Aluminium-Material
- Schnellvorschub durch 3-Fach Axialkolbenpumpe
- Drucküberwachung mittels elektronischen Drucksensors
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch patentiertes Rücklaufventil
- Manueller Rücklauf in jeder Position möglich
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Stanzerkennung, automatischer Rücklauf nach Loslassen vom Startschalter bei vollendetem Stanzyklus
- Leistungsstarker Li-Ionen Akku
- Gerätefallsicherung mittels Handschlaufe
- Einsatz Temperaturbereich: -10°C / +40°
- Stanzkraft: 60 kN
- Akkuspannung: 18V DC
- Akkukapazität: 2Ah
- Akkuladezeit: ca. 30 - 40 min

Schwenk-/drehbarer Kopf



Video STILO-BL



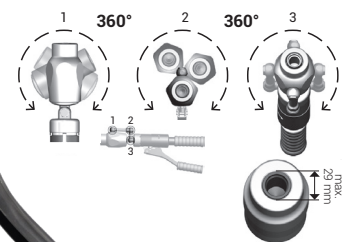
HP60-BL - Hydraulischer Hand-Blechlocher 60 kN

Geeignet zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechtecklöcher bis zu max. 3 mm Materialstärke.

Eigenschaften:

- Leichte, kompakte und robuste Bauweise
- Kopf schwenk-/drehbar um 360°
- Hydraulikkopf aus hochfestem Aluminium-Material
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Automatische Druckbegrenzung
- Manueller Rücklauf mittels Drehen des Griffes in jeder Position möglich
- Einsatz Temperaturbereich: -10°C / +40°
- Stanzkraft: 60 kN
- Betriebsdruck: 700 bar

Schwenk-/drehbarer Kopf



Weiteres Zubehör
im Katalog

Kerbnutzange

Einfaches und schnelles Stanzen von Kerbnuten 3,2 mm und 4,8 mm. Für max. 2mm Blech.



Set TRE SPLIT M16-M40



Set TRE SPLIT M16-M63



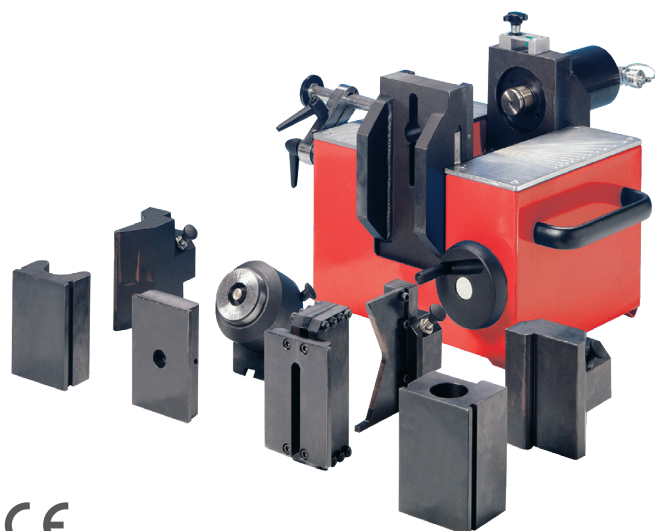
Set VA SPLIT M16-M40



Set VA SPLIT M16-M63

BLS120

intercable TOOLS



CE



Video BLS120

BLS120 - Stromschienenbearbeitungszentrum

Biegen, Lochen, Schneiden und Kröpfen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis 120 x 12mm. Das BLS kann mit einer Hydraulikpumpe (Maximaldruck von 700bar) betrieben werden (s. Seiten 248-252, Hydraulische Antriebsaggregate).

Eigenschaften:

- Robuste und kompakte Bauform für den Werkstatt- und Baustelleneinsatz
- Universelles Werkzeugsystem bestehend aus Grundgerät und austauschbaren Bearbeitungswerkzeugen, einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Bei Biegearbeiten 100%-ige Wiederholgenauigkeit durch elektronischen Näherungsschalter
- Durch höhenverstellbaren Arbeitstisch und Seitenanschlag kein Messen und Anreissen notwendig
- Schnellkupplungssystem mit Staubschutzkappe
- Gratfreier Schnitt durch spezielle Schneidmesser-geometrie
- Exaktes Kröpfen um die Materialstärke in einem einzigen Arbeitsschritt möglich
- Lochen und Schneiden lamellierter Stromschienen ist möglich

- Druckkraft: max. 185 kN
- Betriebsdruck: 700bar (70 MPa)
- Schienenbreite: bis 120 mm
- Schienenstärke: bis 12 mm

Typen-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Gewicht
BLS-120	Stromschienenbearbeitungszentrum	480x500x360 mm	50,00 kg

NP220-1 - Netzbetriebene hydraulische Pumpe

Geeignet für den Betrieb von hydraulischen Werkzeugen bis zu 700 bar (70 MPa)

Eigenschaften:

- Netzbetrieb
- hohe Förderleistung für Anwendungen in großen Querschnittsbereichen und der Stromschienenbearbeitung
- Schutzrahmen
- elektronische Tipp-Fernbedienung
- Ölstandskontrolle
- Motorbremse zur Verhinderung des Nachlaufs
- Schnellkupplungssystem mit Staubschutzkappe
- Förderleistungen: 0,6 l/min
- Netzspannung: 230 V - 50 Hz
- Motorleistung: 750 W
- Schutzart: IP54
- Betriebsdruck: 700 bar (70 MPa)
- Betriebstemperatur: -10°C bis + 40°C

Bestückung:

- Netzbetriebene hydraulische Pumpe - NP220-1
- Fernbedienungstaster mit 5m Verbindungskabel
- Netzkabel 3m
- ohne Schlauch (bitte separat bestellen, siehe Seite 255)



Weiteres Zubehör
im Katalog



CE

Typen-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Gewicht
NP220-1	Pumpe 1stufig für Netzanschluss	370 x 185 x 490 mm	26,40 kg